



REINRAUMTÜREN

CLEANROOM DOORS

VINCI CONSTRUCTION DEUTSCHLAND

VINCI CONSTRUCTION DEUTSCHLAND

Das stabile Fundament

Der Neubau, die Sanierung und Instandhaltung von Zweck- und Spezialbauten sind die Kernkompetenzen von VINCI Construction Deutschland. Die Gruppe besteht aus führenden Unternehmen im Facility Management, Kühllager- und Industriebau, in der Sanitärtechnik und im Heizungsbau sowie in Luft-, Klima- und Kältetechnik.

Hervorragendes Know-how und große Erfahrung zeichnen VINCI Construction Deutschland aus. Mit mehr als 440 Mio. € Umsatz, 58 Standorten und ca. 1.200 Mitarbeitern verfügen wir über hervorragende Ressourcen.

G+H Reinraumtechnik, die Spezialisten

Für die Planung und Realisierung von Rein- und Reinräumen sind wir Ihr zuverlässiger fachkundiger Partner.

Nutzen Sie unsere Erfahrung aus mehr als 30 Jahren Tätigkeit im Kompetenzfeld Ausbau von Reinräumen.

Reinraumdecken, Reinraumwände, Reinraumtüren – G+H Reinraumtechnik liefert Ihnen individuelle Rundumlösungen, zuverlässig und kostengünstig. Wir haben Erfahrung in spezifischen Anforderungen und maßgeschneiderten Sonderausführungen. Von Teilleistungen bis zu kompletten Projekten sind wir Ihr Partner mit Know-how. Lassen Sie sich gerne unverbindlich beraten.

„Die G+H Reinraumtechnik bietet innovative und bewährte Produkte, Service-Leistungen und Lösungen für alle Reinraumklassen.“

„G+H Reinraumtechnik offers innovative and proven products, services and solutions for all classes of cleanrooms.“



Stable foundations

The construction, renovation and maintenance of functional and special buildings are the core competencies of VINCI Construction Deutschland. The group is made up of leading companies in the fields of facility management, cold storage and industrial construction, sanitary engineering, heating technology and ventilation, air conditioning and refrigeration technology.

VINCI Construction Deutschland has succeeded in acquiring impressive knowledge and formidable experience in these sectors. And with annual revenue of over € 440 million, 58 locations and approximately 1,200 staff members, we have excellent resources at our disposal.

G+H Reinraumtechnik, the specialists

Are you looking for a partner to help you plan and implement all classes of cleanrooms?

Then look no further! We are a highly skilled and reliable partner that specialises in the planning and implementation of all classes of cleanrooms.

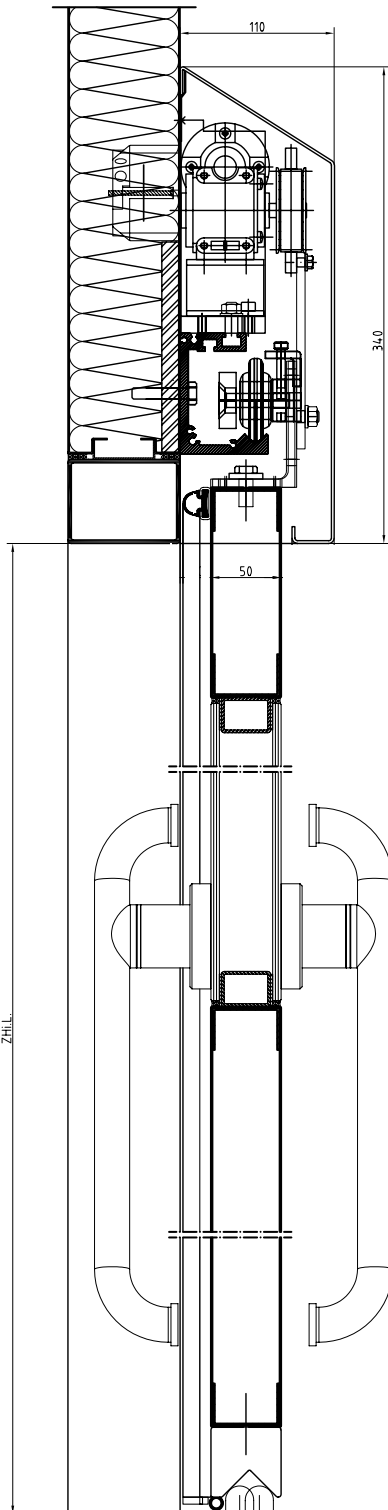
Make the most of the experience we have gained in over 30 years of working in the field of cleanroom design and construction.

Whether cleanroom ceilings, cleanroom walls or cleanroom doors – G+H Reinraumtechnik can provide you with individual

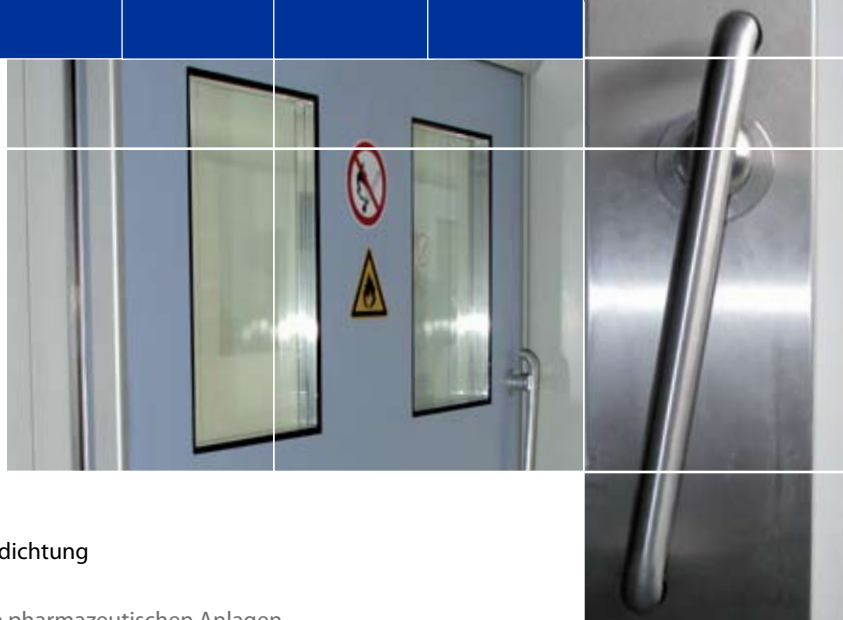
full-scope solutions that are both reliable and cost-effective. We have experience in catering to specific requirements and producing tailor-made custom designs. From support services right up to complete projects, we are a powerful partner with the knowledge and expertise you need. Why not get in touch and let us help you with our consulting service? We offer this service with no obligation.

G+H Reinraum-Schiebetür dichtschießend Typ S50-DS

G+H cleanroom sealing sliding door, type S50-DS



Schnitt C-C - Geöffnet
(Beispiel mit Durchgang in Reinraumwand)



Optimale Abdichtung

Reinräume in pharmazeutischen Anlagen, Labors oder Krankenhäusern stellen mit zahlreichen Normen und Bestimmungen hohe Anforderungen an die benötigten Türen.

Durch unsere langjährige Erfahrung sorgen wir für einen ordnungsgemäßen Zu- und Ausgang, sowie den korrekten Verschluss der Reinräume.

Infektionen und Viren müssen dabei isoliert werden. Hygiene und Desinfektion benötigen beste Grundlagen. Die dichtschießende G+H Reinraum-Schiebetüre Typ S50-DS erfüllt diese Kriterien in ausgezeichneter Weise. Die Lösung von G+H Reinraumtechnik gewährleistet den geforderten Unter- bzw. Überdruck und einen erhöhten Schallschutz.

Vorteil des flächenbündigen Bodenführungsprofils

Die geräusch- und verschleißarmen Laufrollen sind an dreidimensional verstellbaren Radaufhängungen aus Edelstahl befestigt. Sie bewegen sich auf einer eloxierten Alu-Laufschiene mit Auskerbungen für die Absenkung.

Die umlaufende Abdichtung erfolgt durch eine Silikon-Sonderdichtung mit Edelstahl-Dichtungsträger.

Das flächenbündige Boden-Führungsprofil aus Edelstahl nimmt die Silikon-Dichtung zum Fußboden hin auf.

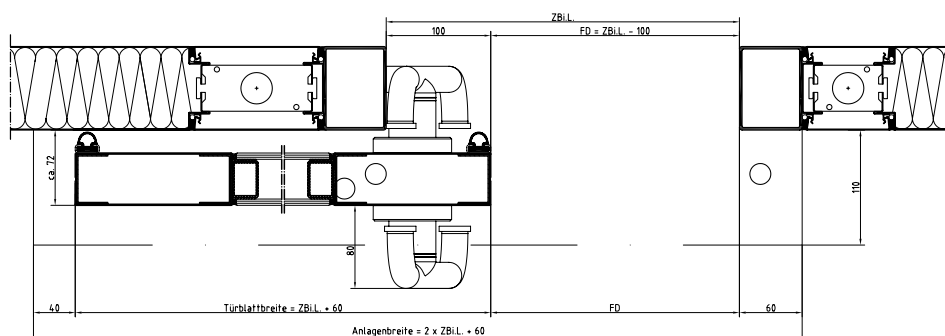
Drei Führungsnocken sorgen für den ungehinderten Durchgang, wobei die Öffnung der Tür durch einen beidseitigen massiven Hebelarmgriff aus Edelstahl erfolgt, der den Türflügel aus der Absenkung bewegt.

Die Verkleidung der Laufschiene durch eine Abdeckhaube aus Edelstahl mit seitlich aufgeschweißten Deckeln sorgt für perfekten Verschluss.

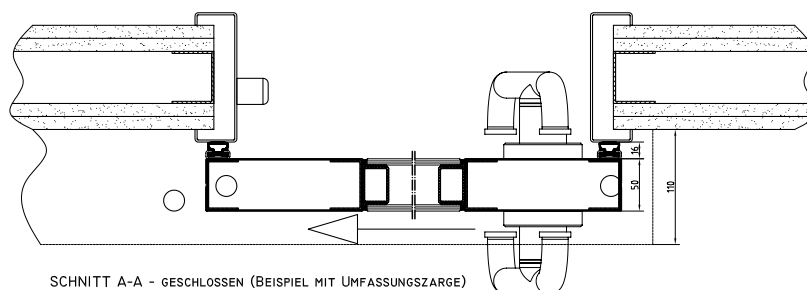
Die Tür ist einfach zu reinigen und kann zu jeder Zeit automatisiert werden.

Basisdaten:

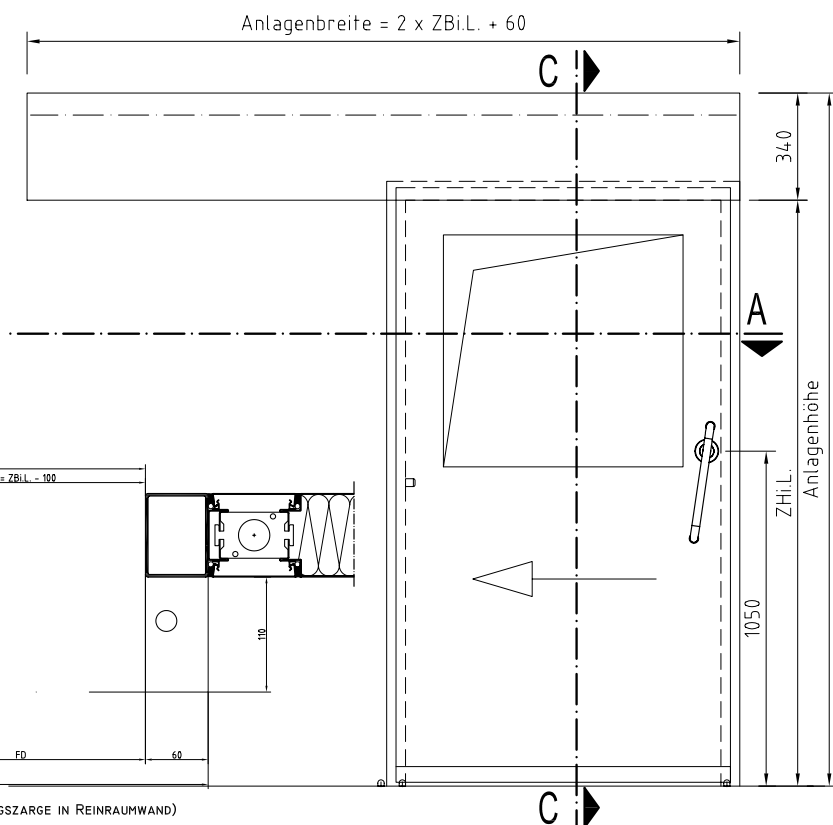
Öffnungsweiten:	800-3000 mm
Durchgangshöhe:	3000 mm
Türblattgewicht max.:	125 bzw. 200 kg



SCHNITT A-A - GEÖFFNET (BEISPIEL MIT DURCHGANGSZARGE IN REINRAUMWAND)



SCHNITT A-A - GESCHLOSSEN (BEISPIEL MIT UMFASSUNGSZARGE)



Tight seal

Due to their many standards and regulations, cleanrooms in pharmaceutical installations, labs and hospitals pose extremely strict requirements on the doors used.

Thanks to our many years of experience, we ensure a proper entrance and exit, as well as the correct sealing of cleanrooms.

Infections and viruses need to be isolated here. Hygiene and disinfection require the best possible basic conditions. The type S50-DS sealed G+H cleanroom sliding door fulfils these criteria masterfully. The solution from G+H Reinraumtechnik guarantees the necessary negative pressure or overpressure and also boasts an increased level of sound insulation.

Profit of flush-fitting floor guide profile

The extremely quiet and low-wearing casters are attached to stainless steel brackets that can be adjusted in three dimensions. They move along an anodised aluminium runner rail with dedicated recess slots. The all-round seal is made using a special silicon gasket with stainless steel support.

The flush-fitting stainless steel floor guide profile contacts the silicon gasket and ensures a secure seal with the floor. Three guide cams provide unimpeded passage, whereby the door is opened using a solid stainless steel lever grip fitted on both sides which moves the door wing out of its recess.

The cladding of the runner rail in the form of a stainless steel cover with lateral, welded-on cover plates ensures a perfect seal.

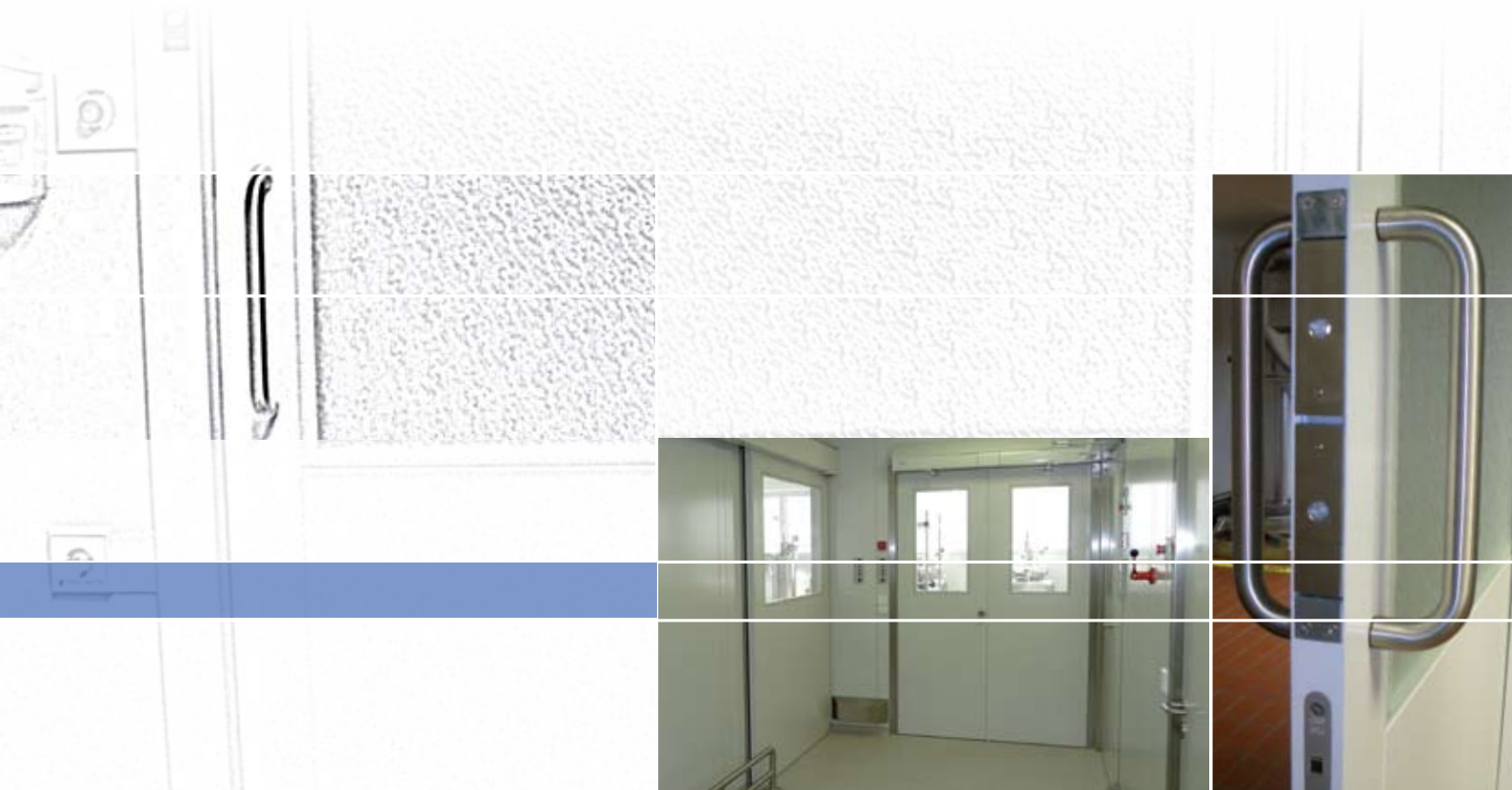
The door is easy to clean and can be automated at any time.

Basic data:

Opening widths:	800-3000 mm
Passage height:	3000 mm
Max. door leaf weight:	125 resp. 200 kg

G+H Reinraum-Schiebetür nicht dichtschießend Typ S50

G+H cleanroom non-sealing sliding door, type S50



Kontrollierte Überströmung

In pharmazeutischen Produktionsanlagen und sonstigen Reinräumen herrschen oft unterschiedliche Druckverhältnisse. Bei Druckkaskaden von Räumen mit höheren Reinraumanforderungen zu den Bereichen mit niedrigerer Klassifizierung, ist eine kontrollierte Überströmung oftmals gewünscht, wenn keine Gefahr durch Viren etc. vorliegt. Die G+H Reinraum-Schiebetüre Typ S50 ist hierfür die richtige Lösung. Sie bietet Dichtungen an den beiden Längs-Seitenkanten oder eine komplett umlaufende Überströmung.

Exzellente Verarbeitung

Zwei konkav gelagerte Doppellaufwagen auf der eloxierten Alu-Laufschiene mit Dämpfungsprofil minimieren Geräusche und Verschleiß. Der Druckverlust kann auf Wunsch mit integrierten Silikon-Sonderdichtungen auf beiden Längs-Seitenkanten reduziert werden.

Am Fußboden wird ein Führungsnocken montiert, so dass ein ungehinderter Durchgang möglich ist. Die Öffnung der Tür erfolgt über beidseitig montierte Edelstahl-Bügelgriffe oder, bei gewünschter Vollöffnung, mittels ein- oder beidseitigen Muschelgriffen. Die Verkleidung der kompletten Laufschiene erfolgt durch eine Abdeckhaube aus Edelstahl und seitlich aufgeschweißten Deckeln ohne Fugen und Spalten.

Die Tür ist einfach zu reinigen und kann zu jeder Zeit automatisiert werden.

Basisdaten:

Öffnungsweiten:	800-3000 mm
Durchgangshöhe:	3000 mm
Türblattgewicht max.:	150 bzw. 240 kg



Controlled overflow

Various pressure conditions and ratios are found in pharmaceutical production facilities and other cleanrooms. In the case of pressure cascades from rooms with strict cleanroom requirements to areas with lower classification, a controlled overflow is often desirable, assuming this poses no risks from viruses, etc. The G+H type S50 cleanroom sliding door is the perfect solution for this application. It offers gaskets on the two longitudinal side edges or complete frame overflow.

Excellent finish

The design of the two twin carriages, which run along the anodised aluminium runner rail with damping profile in a concave-mounted arrangement, minimises both noise and wear. If desired, the pressure drop can also be reduced using special integrated silicon seals on both longitudinal side edges.

A guide cam is fitted to the floor to ensure unimpeded passage. The door is opened using stainless steel handles located on both sides or, if full opening is desired, via a flush handle fitted either on both sides or just one side. The cladding of the entire runner rail takes the form of a stainless steel cover hood and laterally welded-on cover plates with no gaps or spaces.

The door is easy to clean and can be automated at any time.

Basic data:

Opening widths:	800-3000 mm
Passage height:	3000 mm
Max. door leaf weight:	150 resp. 240 kg

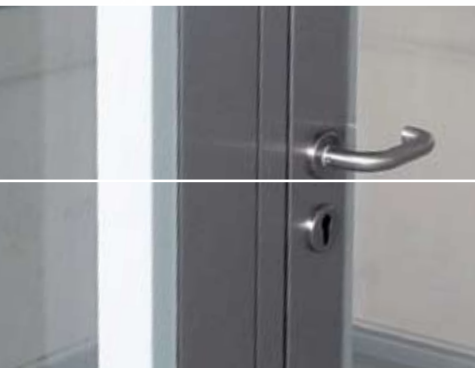
Ausführung, Automatisierung und Zargen

Design, automation and frames

Ausführung

Die Schiebetürflügel beider G+H Reinraum-Schiebetüren sind 50 mm dick und in folgenden Materialien und Oberflächen lieferbar:

- Stahlblech gekantet vorbeschichtet oder pulverbeschichtet
- Edelstahlblech gekantet V2A oder V4A
- Aluminiumblech gekantet pulverbeschichtet
- Alu-Rahmen mit Füllblechen pulverbeschichtet
- Holzträgerplatte mit beidseitig HPL-Beschichtung



Folgende Zusatzausstattungen und Optionen sind möglich:

- Beidseitige flächenbündige Verglasung, mit Floatglas, ESG- oder VSG-Verglasung, Glasdicke 4 oder 6 mm, auch großflächig möglich
- Jalousien im Scheibenzwischenraum
- Verriegelung über Haftmagneten
- Schloss als Baskülostangenschloss, nach oben schließend, vorgerüstet für bauseitigen PZ-Schließzylinder, Toiletenschloss mit Frei/Besetzt-Anzeige
- Schleusensteuerung für zwei oder mehrere Türen untereinander
- Anzeigetableau für Zustand der Tür, z. B. mit Rot-Grün-Anzeige
- Strahlen- und Laserschutzvariante
- Schalldämmung
- Alternative Griffe



Automatisierung

- Vollautomatischer Antrieb mit leistungsstarkem Elektromotor in Verbindung mit einer intelligenten Steuerungseinheit
- Standardausführung inkl. Tippautomatik als „Push and Go“-Funktion und zwei verschiedenen Öffnungsweiten
- Lichtvorhänge gewährleisten Sicherheit im automatischen Betrieb
- Handöffnung im Falle eines Stromausfalls

Folgende Optionen sind lieferbar:

- Bedienungseinheit mit Display und Klartext-Statusanzeige
- Batterie für Notbetrieb bei Stromausfall
- Sicherheitssensoren: Infrarot-Fächermelder, Lichtschranken, usw.
- Auslöser: Radar-/Infrarotmelder, Taster (auch berührungslos), Sensorleisten, Fußtaster, usw.
- Fluchttürsystem für Typ S50 durch redundante und überwachte sicherheitsrelevante Komponenten
- Weitere Optionen und Ausführungen auf Anfrage

Zargen für Schiebetüren

Die optimale Ergänzung zu den Schiebetüren ist die passende Systemzarge.

Ausführungen als Umfassungszarge, Durchgangsverblendungen, Eckzargen und Eckverblendungen aus Edelstahl oder verzinktem Stahlblech, pulverbeschichtet nach RAL Farbtönen oder Sonderfarben realisieren wir entsprechend Ihrer Einbausituation.

Design

The sliding door leaves of both G+H cleanroom sliding doors are 50 mm thick and available with the following materials and surfaces:

- Chamfered sheet steel, pre-coated or powder-coated
- Chamfered stainless steel sheet, V2A or V4A
- Chamfered aluminium sheet, powder-coated
- Aluminium frame with filler plates, powder-coated
- Wooden carrier plate with HPL coating on both sides

The following additional equipment and options are also available:

- Glazing with flush-fitting on both sides, with float glass, tempered safety glass or laminated safety glass panes, glass thickness 4 or 6 mm, also possible for large areas
- Sun blinds fitted between the glass panes
- Locking via magnetic clamps
- Lock in the form of an upwards-closing espagnolette lock, pre-configured for profile cylinder lock, toilet door lock with occupied/vacant sign
- Airlock-style door control system for two or more linked doors
- Display panel for door status - e.g. with red-green display
- Radiation-protection and laser-protection version
- Noise insulation
- Alternative handles/grips



Automation

- Fully automatic drive with high-performance electric motor in connection with an intelligent control unit
- Standard model, including automatic „push and go“ touch function and two different opening widths
- Light grids ensure safety in automatic mode
- Manual opening in the event of a power failure

The following options are available:

- Control panel with display and plain text status display
- Battery for emergency operation in the event of a power failure
- Safety sensors: infrared sensors, light barriers, etc.
- Trigger: radar/infrared sensors, buttons (also contactless), sensor bars, foot switches, etc.
- Emergency exit system for type S50 via redundant and monitored safety-relevant components
- Further options and designs are available upon request

Frames for sliding doors

A matching system frame complements sliding doors perfectly.

We can offer designs as closed frames, passage linings, corner frames and corner linings made of stainless steel or galvanised sheet steel, powder-coated as per RAL colours or special colours based on your intended application.

G+H Reinraum-Drehtüren, Typ D52, flächenbündig

G+H cleanroom revolving doors, type D52, flush-fitting

Der Klassiker für Reinraumbereiche

Die flächenbündigen G+H Reinraum-Drehtüren bestehen aus einer dreiseitig umlaufenden Blockzarge aus verzinktem Stahlblech. Diese ist werkseitig verschweißt und mit pulverbeschichteter Oberfläche im RAL Farbton und Falzausbildung als umlaufender Zargenfalz mit einglassener Hohlkammer-Anschlagdichtung versehen.

Das Türblatt besteht aus einem verzinkten, vorbeschichteten gekanteten oder pulverbeschichteten gefälzten 52 mm Stahlblech, gefüllt mit Waben.

Beide Türflügel sind durch je zwei BSW-Objektbänder fixiert.

Sie verfügen über Drücker mit Rundrosette Typ DG 138. AL.RS. Ein mittelschweres Behördeneinsteckschloss nach DIN 18 251 für PZ ist mit Edelstahlstulp sowie vernickelter Falle und vernickeltem Riegel, Dornmaß 55 mm eingebaut.

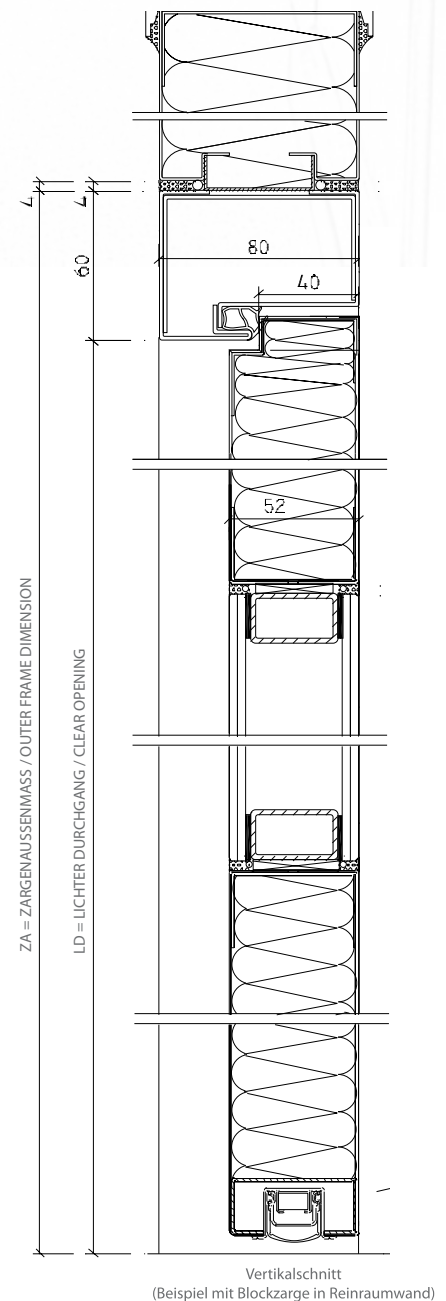
Bei 1 ½- bzw. 2-flügeligen Türen besteht die Möglichkeit, den Stehflügel wahlweise durch einen Kantenriegel oder einen Treibriegel mit verdeckt liegendem Gestänge festzustellen.

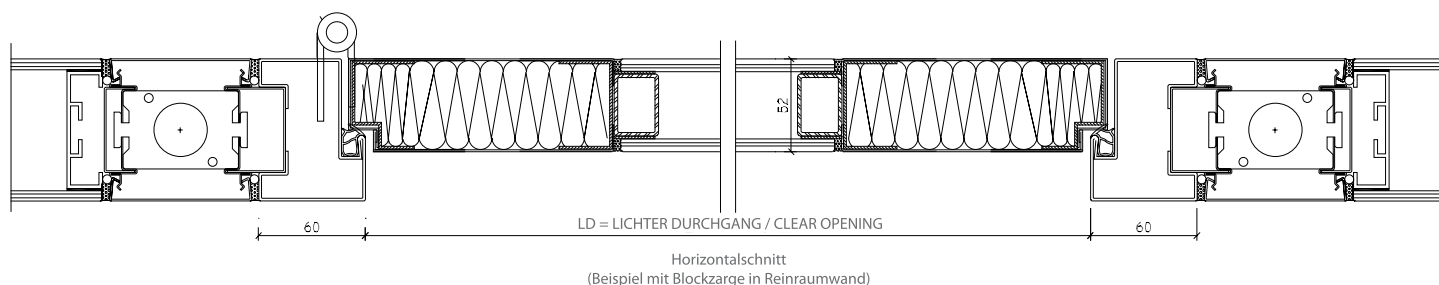
Folgende Optionen und Sonderausstattungen sind lieferbar:

- Zarge als Umfassungszarge, wahlweise in Edelstahl
- Drücker und Schlösser anderer Fabrikate auch in Edelstahl
- Bänder anderer Fabrikate auch in verdeckter Ausführung und in Edelstahl
- Bodendichtungen verschiedener Systeme in der Türblattunterkante
- Schalldämmende Ausführung
- Beidseitige flächenbündige Verglasungen mit ESG- oder VSG-Verglasung, Glasdicke 6 mm, auch großflächig möglich
- Jalousien im Scheibenzwischenraum
- Verriegelung über Haftmagneten oder elektromechanische Türöffner
- Schleusensteuerung für zwei oder mehrere Türen untereinander
- Anzeigetableau für Türenzustand, z. B. mit Rot-Grün-Anzeige
- Strahlen- und Laserschutzvariante
- Obentürschließer, auch in integrierten und verdeckter Ausführung
- Automatisierung mit Absicherung und Auslösung

Gerne übernehmen wir auch die Wartungsarbeiten für die automatischen Antriebe der Schiebe- und Drehtüren und / oder die Wartungen an sonstigen beweglichen Türteilen oder Einbauten.

G+H-Techniker werden regelmäßig geschult und gewährleisten somit eine zuverlässige, hochwertige Wartung sowie eine langfristige Werterhaltung Ihrer Anlage.





The classic solution for cleanroom areas

The flush-fitting G+H cleanroom revolving doors consist of a galvanised sheet steel block frame that covers three sides. This is welded in the factory and equipped with a powder-coated surface in RAL colour with full-circumference frame rebate and recessed extruded stop gasket.

The door leaf consists of a galvanised, pre-coated, chamfered or powder-coated, rebated 52 mm steel sheet, filled with a honeycomb structure.

Both door leaves are mounted using two BSW hinges each. These employ latches with type DG 138.AL.RS round rosette. A medium-weight official mortise lock in line with DIN 18 251 for a profile cylinder is fitted with a stainless steel sheath, as well as a nickel-plated catch and nickel-plated bar, lock dimension 55 mm.

With 1½ or 2-leaf doors, the non-active leaf can also be locked in place using an edge bolt or a shoot bolt with concealed rod.

The following special equipment and options are also available:

- Frame as a closed frame, also available in stainless steel
- Latches and locks from other manufacturers, also available in stainless steel
- Hinges from other manufacturers, also available as concealed models and in stainless steel
- Floor gaskets from various systems in the lower edge of the door leaf
- Noise insulation
- Glazing with flush-fitting on both sides, with tempered safety glass or laminated safety glass panes, glass thickness 6 mm, also possible for large areas
- Sun blinds fitted between the glass panes
- Locking via magnetic clamps or electromechanical door openers
- Airlock-style door control system for two or more linked doors
- Display panel for door status - e.g. with red-green display
- Radiation-protection and laser-protection version
- Upper door closer, also as integrated and concealed models
- Automation with safeguard and triggering

We are also happy to perform maintenance work for the automatic drives of the sliding and revolving doors and / or maintenance on other moving door parts or fitted components.

G+H engineers attend regular training, which guarantees reliable, high-grade maintenance and thereby ensures that your system retains its value in the long-term.



© G+H Innenausbau GmbH Business Unit Reinraumbau | 67063 Ludwigshafen | Deutschland | Industriestraße 19b
T +49 (0) 621 / 963 65-362 | F +49 (0) 621-963 65-368 | info@guh-reinraumtechnik.de

Die Angaben dieser Druckschrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Stand der technischen Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Gewährleistungen nur aufgrund von Einzelverträgen bei Ausführung durch G+H Reinraumtechnik.

The information provided in this leaflet is accurate to the best of our knowledge and reflects the current level of technical development. Subjects to alteration. Guarantee only on the basis of individual contracts with installation by G+H Reinraumtechnik.

www.guh-reinraumtechnik.de • info@guh-reinraumtechnik.de

